



SIA EKO AIR
 30 D Miera street - LV-2169 Salaspils - Latvia
 Tel.: Phone: +371 6606 6639 - Fax: Fax: +371 6606 6640
<http://ekoair.lv/>
 ekoair@icloud.com

Клиент	Дата	21.03.2019
Внимание	Проект №	
Описание		

NB-538-70 (1x35/1x35)

Свойства теплообменника

Требуемая мощность	71,00	kW
Действительная мощность	69,56	kW
Коэффициент размерности	-2,03	
Поверхность теплообмена	4,62	m ²
Шаблон	NB-538-70 (1x35/1x35)	
Кол-во пластин	70	
Глобальный коэф. теплообмена	2069	W/(m ² K)
теоретическая DTML	7,28	°C

Первичный контур

Текущее тело в главном контуре	WATER (1,000 bar A/Жидкость)	
Кол-во каналов на стороне первичного контура	1	
Поток главного контура	12,2	m ³ /h
Скорость текучего тела в основном контуре	0,43	m/s
Температура впуска в главный контур	15,00	°C
Температура выпуска из главного контура	10,10	°C
Падение давления в главном контуре	72,11	kPa
Падение давления в теплообменнике	49,34	kPa
Падение давления на патрубке впускном/выпускном	22,77/22,77	kPa
Коэф. частичного теплообмена. Главный контур	8829	W/(m ² K)
Коэффициент загрязнения главного контура	0,0000000	(m ² K)/W

Вторичный контур

Текущее тело во вторичном контуре	R407C	
Кол-во каналов на стороне вторичного контура	1	
Поток вторичного контура	1194,6	kg/h
Скорость текучего тела во вторичном контуре	1,81	m/s
Температура испарения	5,00	°C [Кипение]
Температура конденсации	45,00	°C [Точка росы]
Недогрев (до кипения)	5	K
Перегрев	5	K
Падение давления во вторичном контуре	22,09	kPa
Падение давления в теплообменнике	12,27	kPa
Падение давления на патрубке впускном/выпускном	0,18/9,64	kPa
Коэф. теплообмена через испарение	3818	W/(m ² K)
Коэф. теплообмена при перегреве	424	W/(m ² K)
Коэффициент загрязнения вторичного контура	0,0000000	(m ² K)/W

Данные проекта

Материал пластины	Нержавеющая сталь тип 316L	
Материал для пайки	Медь	
Вес	16	kg
Min / Max рабочая температура	-200 / 200	°C
Max рабочее давление	31	bar
Тестовое давление	55	bar