



SIA EKO AIR
 30 D Miera street - LV-2169 Salaspils - Latvia
 Tel.: Phone: +371 6606 6639 - Fax: Fax: +371 6606 6640
<http://ekoair.lv/>
 ekoair@icloud.com

Клиент	Дата	20.03.2019
Внимание	Проект №	
Описание		

NB-538-40 (1x20/1x20)

Свойства теплообменника

Требуемая мощность	40,00	kW
Действительная мощность	39,56	kW
Коэффициент размерности	-1,09	
Поверхность теплообмена	2,64	m ²
Шаблон	NB-538-40 (1x20/1x20)	
Кол-во пластин	40	
Глобальный коэф. теплообмена	2067	W/(m ² K)
теоретическая DTML	7,25	°C

Первичный контур

Текущее тело в главном контуре	WATER (1,000 bar A/Жидкость)	
Кол-во каналов на стороне первичного контура	1	
Поток главного контура	6,9	m ³ /h
Скорость текучего тела в основном контуре	0,44	m/s
Температура впуска в главный контур	15,00	°C
Температура выпуска из главного контура	10,05	°C
Падение давления в главном контуре	57,30	kPa
Падение давления в теплообменнике	50,08	kPa
Падение давления на патрубке впускном/выпускном	7,23/7,23	kPa
Коэф. частичного теплообмена. Главный контур	8877	W/(m ² K)
Коэффициент загрязнения главного контура	0,0000000	(m ² K)/W

Вторичный контур

Текущее тело во вторичном контуре	R407C	
Кол-во каналов на стороне вторичного контура	1	
Поток вторичного контура	679,5	kg/h
Скорость текучего тела во вторичном контуре	1,81	m/s
Температура испарения	5,00	°C [Кипение]
Температура конденсации	45,00	°C [Точка росы]
Недогрев (до кипения)	5	K
Перегрев	5	K
Падение давления во вторичном контуре	15,56	kPa
Падение давления в теплообменнике	12,38	kPa
Падение давления на патрубке впускном/выпускном	0,06/3,12	kPa
Коэф. теплообмена через испарение	3813	W/(m ² K)
Коэф. теплообмена при перегреве	429	W/(m ² K)
Коэффициент загрязнения вторичного контура	0,0000000	(m ² K)/W

Данные проекта

Материал пластины	Нержавеющая сталь тип 316L	
Материал для пайки	Медь	
Вес	10	kg
Min / Max рабочая температура	-200 / 200	°C
Max рабочее давление	31	bar
Тестовое давление	55	bar